

LOTYLDA PMM

Production and Maintenance Monitor

O PMM

Aplikace PMM **spravuje a monitoruje lidské zdroje, stroje a údržbu ve výrobě.** Umožňuje efektivně řídit kvalifikaci operátorů, monitorování využívání výrobních linek a přesně klasifikovat poruchy a jejich přípustné odstranění u výrobních strojů. Z výrobních strojů také **zajišťuje sběr senzorických dat.** Pomocí úzké vazby na Lotylđa BI poskytuje výrobě a údržbě přesné informace o aktuálním dění a možných rizicích vyplývajících z používání strojů.

VYUŽITÍ PMM

Z POHLEDU VÝROBY:

- správa a monitoring kvalifikace operátorů / výrobních linek / nevýrobních procesů
- výrobní plány & zpětná analýza výpadků
- správa EOLT a ukazatelů měřených na jednotlivých výrobcích
- kategorizace možných vad pro NOK analýzu

Z POHLEDU ÚDRŽBY:

- monitorování a plánování údržby stroje a jejich poruchy vs. řešení
- analýza poruch a jejich příčin
- prediktivní údržba

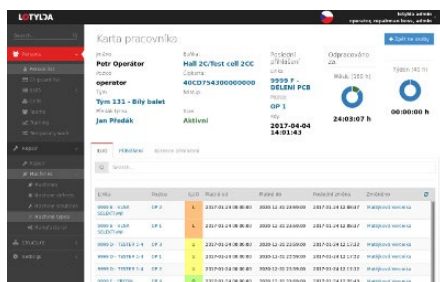


LIDSKÉ ZDROJE

Personální data jsou přebírána z docházkových či personálních systémů. Každý pracovník je identifikován přístupovou kartou.

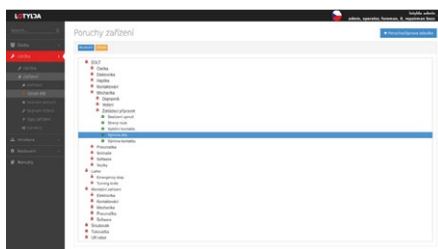
Pracovníci jsou rozděleni podle rolí a ty definují jejich přístupová práva a chování systému.

U každého pracovníka může být sledována jeho **kvalifikace** a proškolení vzhledem k vykonávaným operacím. Systém může řešit školení **BOZP** a nahradit papírové formuláře.



VÝROBNÍ STROJE A ÚDRŽBA

Systém umožňuje správu výrobních strojů, jejich přiřazení do kategorií. Každá kategorie má definovány možné poruchy a přípustné opravy. Tato kategorizace poté slouží k **analýze příčin poruch** napříč celým výrobním závodem. Poruchy je možné hlásit jednak manuálně pomocí terminálů nebo automatizovaně čtením poruchových stavů z řídicích jednotek strojů (PLC). Jsou podporovány standardní protokoly jako OPC UA, MODBUS nebo je možné systém zakázkově přizpůsobit.



VÝROBNÍ LINKY

Systém umožňuje zaznamenat layout linky v čase s jasně definovanou historií. Layout se skládá z výrobních operací. Každá operace spojuje jeden nebo více výrobních strojů a požadovanou kvalifikaci pracovníka. Součástí systému je grafický editor layoutů. U každé výrobní linky je možné definovat výrobní takt každého výrobku (PN) nebo rodiny výrobků. Tato informace poté slouží pro **výpočet OEE**.

